



サプライチェーンの全体最適を実現する物流機能

1

「医療と健康、美」の事業フィールドで、メーカーと全国の医療機関や調剤薬局、小売業などを独自開発の高機能物流センターでつなぎ、必要な商品を、必要な回数で、必要な量だけ、効率よく確実にお届けする仕組みを構築しています。

高機能物流センターであるALCおよびRDC

高機能物流センターであるALC (Area Logistics Center) およびRDC (Regional Distribution Center) は、当社グループが社会インフラの役割を担うための重要な物流基盤です。サプライチェーンの全体最適をめざして、欠品やミスのない確実な納品と、有事の際も止まらない盤石な流通の実現に努めています。ALCは、医療用医薬品等卸売事業における物流拠点です。お客様に近い場所に設置したセンターで、医薬品・医療機器・臨床検査試薬など20,000品目を超える在庫を有し、お客様へ直接お届けすることで、受注から納品までのリードタイム短縮を実現しています。2021年6月末現在、国内12か所で稼働しており、今後、新たに1か所設置することにより、日本全国をカバーする医療用医薬品の物流プラットフォームを完成させる予定です。

RDCは、化粧品・日用品、一般用医薬品卸売事業における物流拠点で、国内16か所で稼働しています。さまざまな小売業の業態・売場に合わせ、約50,000品目の生活必需品を効率よくローコストでお届けしています。



ユニシャトル(高速自動入出庫装置)



AIケースピッキングロボット

さらなる生産性向上をめざし次世代型の物流を開発

次世代型のALCでは、商品の保管・払い出し・仕分けなどの作業を自動化した「AUPUS* (Automatic Piece Picking Ultimate System)」の導入により、ピッキングの生産性を5倍に高めています。RDCでは、AIやロボット技術などの最新テクノロジーを積極的に活用した次世代型物流システム「SPAID (Super Productivity Advanced Innovative Distribution)」を開発し導入を進めています。ケース自動倉庫からの出庫作業を完全自動化するAIケースピッキングロボットや、単品で商品をピッキングするバラピッキングエリアにおいては人が動かずに商品が所定の場所に移動する、独自開発システム「MUPPS* (Multitaskcrane Piece Picking System)」の採用により、従来と同じ作業員数で約2倍の作業量を実現しました。

* 用語説明は、P.73の用語集をご参照ください。

ALCの特長

検品時間の短縮 顧客の時間創出

納品箱のバーコードをスキャンすること（個口スキャン検品*）による検品時間の短縮など、納品精度の高さを活かした物流機能や、PRESUS[®]、McHIL[®]といったALCと連動した業務サポートシステムによって、お客様の業務効率化を支えています。

*用語説明は、P.73の用語集をご参照ください。

品揃え率 99%以上

20,000品目以上の多種多様な商品を適正に管理するために、出荷実績をベースにした需要予測システムを独自に開発し、品揃え率は99%以上と、品切れがほとんどない状況を実現しています。

超低温物流 -150°C以下

再生医療等製品などに求められる-150°C以下の超低温を含めたさまざまな温度帯に対応した保管・配送システムを開発し、全国どこへでもお届けできる温度帯別物流プラットフォームを構築しています。

RDCの特長

出荷精度 99.999%

JANおよびITFコードによるスキャン検品、重量検品などにより、ミスが極小な出荷精度を実現し、流通EDIへの対応可能な高精度システムを導入しています。これにより、出荷のミスをなくすことでスピーディかつムダのない物流を実現しています。

生産性 2倍

「SPAID」導入により、従来と同じ作業人員数で2倍の作業量を処理すること（生産性2倍）が可能となるだけでなく、物流機能強化に加え、危険作業や人への負担の多い作業をロボットに任せることなどにより「人に優しい物流センター」を実現しています。

特許件数 19件 (2021年3月末時点)

高生産性とローコストを実現するための物流技術を追求しています。最先端のAIテクノロジーとロボティクスを駆使した新しい物流システムを構築するため、自社での技術開発も進め、特許を取得した機器・システムは19件に上ります。

FOCUS

再生医療等製品流通を支える超低温輸送システム ～医療用医薬品等卸売事業～

再生医療分野の医薬品の流通拡大を見据え、-150°C以下の超低温下での保管設備と配送体制を構築し、メーカー出荷時から患者さんのもとまで、安全・安心にお届けしています。

多様化する医薬品の流通に対応可能な保管設備や配送体制を構築

超低温輸送システム

出荷時から使用直前まで、厳格な温度管理で品質保証

